



INOVACE A DOKONALOST

CNC VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRA

NBP VB
TV

CNC vertikální obráběcí centra řady **NBP**



NBP-1300A



Robustní základ stroje (u modelů NBP-1000/1300 se 4 lineárními vedeními) jako pevná opora při velké zátěži. Vodicí plochy jsou kalené, přesně broušené a s povlakem Turcite-B pro maximální odolnost proti opotřebování.

CNC vertikální obráběcí centra řady NBP - technické parametry

Model	NBP-800(A)	NBP-1000(A)	NBP-1100(A)	NBP-1300(A)
Posuvy a vzdálenosti				
Posuv v ose X [mm]	800	1 000	1 100	1 300
Posuv v ose Y [mm]	520	610	610	610
Posuv v ose Z [mm]	505	600	600	600
Vzdálenost čela vřetena od stolu [mm]	100 - 605	110 - 710	125 - 725	125 - 725
Vzdálenost osy vřetena od stojanu [mm]	560	660	660	660
Výška stolu od podlahy [mm]	920	985	860	860
Vzdálenost středu stolu od stojanu [mm]	300 - 820	355 - 965	355 - 965	355 - 965
Stůl				
Rozměry stolu [mm]	950 x 520	1 150 x 600	1 300 x 600	1 500 x 600
Maximální zatížení stolu [kg]	500	1 000	1 000	1 300
Šířka T-drážek x počet x rozteč [mm]	18 x 5 x 100	18 x 5 x 100	18 x 5 x 100	18 x 5 x 100
Vřeteno				
Maximální otáčky [min ⁻¹]	10 000	10 000	10 000	10 000
Upínací kužel	7/24 č. 40	7/24 č. 40	7/24 č. 40	7/24 č. 40
Průměr vřetena [mm]	70	70	70	70
Výkon motoru vřetena (nepřetržitě / 30 minut) [kW]	7,5 / 11 (15 / 18,5)	7,5 / 11 (15 / 18,5)	7,5 / 11 (15 / 18,5)	7,5 / 11 (15 / 18,5)
Rychloposuvy				
Rychloposuv osy X [m.min ⁻¹]	30	24	24	24
Rychloposuv osy Y [m.min ⁻¹]	30	24	24	24
Rychloposuv osy Z [m.min ⁻¹]	20	24	24	24
Automatický zásobník nástrojů				
Typ zásobníku	karuselový (bubnový s výměnnou rukou)	karuselový (bubnový s výměnnou rukou)	karuselový (bubnový s výměnnou rukou)	karuselový (bubnový s výměnnou rukou)
Čas výměny nástroje (nástroj - nástroj) - karuselový zásobník (bubnový zásobník s výměnnou rukou) [s]	7,1 (2,2)	7,1 (2,2)	7,1 (2,2)	7,1 (2,2)
Počet míst v zásobníku - karuselový zásobník (bubnový zásobník s výměnnou rukou)	22 (24)	22 (24)	22 (24)	22 (24)
Maximální hmotnost nástroje [kg]	8	8	8	8
Maximální délka nástroje [mm]	300	300	300	300
Maximální průměr nástroje [mm]	80	80	80	80
Maximální průměr nástroje bez sousedních nástrojů [mm]	150	150	150	150
Rozměry				
Šířka stroje [mm]	2 530	3 180	3 180	3 550
Hloubka stroje [mm]	2 185	2 185	2 180	2 330
Maximální výška stroje [mm]	2 800	2 900	2 700	2 700
Hmotnost stroje [kg]	5 800	7 000	7 500	8 000

Standardní vybavení

- předepjaté kuličkové šrouby v osách X, Y a Z
- automatický mazací systém
- řemenový převod
- prachotěsná elektrická skříň
- synchronní (pevné) závitování
- plně krytování
- automatické ofukování držáku nástroje
- vzduchové těsnění vřetena
- tepelný výměník elektrické skříně
- separátor voda/olej
- tříbarevné signalizační světlo

Volitelné vybavení

- max. otáčky vřetena 12 000 ot.min⁻¹ s řemenovým převodem
- max. otáčky vřetena 12 000 nebo 15 000 ot.min⁻¹ s přímým pohonem
- šrouby pro odstraňování třísek z prostoru stroje (obě strany, třísky se seškrabují do vynašeče třísek)
- lineární optoelektrická pravítka pro osy X, Y a Z
- zásobník nástrojů s 30 pozicemi
- 4., nebo 5. řízená osa - jen příprava nebo kompletní dodávka s otočným stolem

- sonda pro nastavení délky a detekci zlomeného nástroje
- klimatizace elektrické skříně
- ostříkovač pistole (ostříkování chladicí kapalinou)
- chlazení skrz vřeteno typ A
- řetězový nebo šroubový vynašeč třísek
- převodovka
- ZF 2-stupňová planetová převodovka
- vysokotlaké čerpadlo
- systém oplachu zadního krytu chladicí kapalinou
- sonda pro kontrolu rozměru obrobku
- chlazení oleje vřeteníku
- a další



Vynašeče třísek - řetězový a šroubový



Ostříkovač pistole pro snadné čištění obrobku a vnitřních částí stroje od třísek, přídavné trysky pro oplachování zadního krytu.



Automatický zásobník nástrojů je možné zvolit buď karuselový nebo bubnový s výměnnou rukou. Oba typy výměny nástroj velmi rychle.

CNC vertikální obráběcí centra řady VB



VB-610A

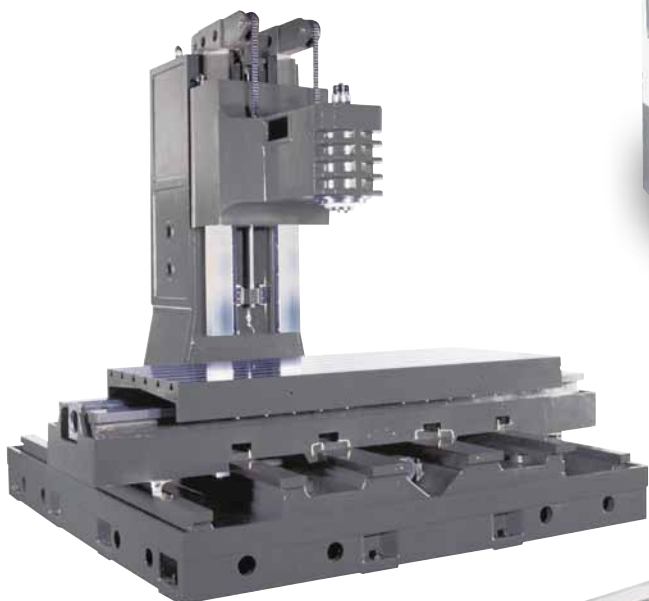


U modelů VB-610A až VB-900A má osa X oporu ve 4 širokých vedeních. Zaručuje to vysokou nosnost stolu, tuhost a stabilitu suportu.



VB-825A

Modely VB-715A a VB-825A mají stejný vzhled



6 speciálně navržených kluzných vedení na základně modelu VB-1000A snadno odolá zatížení stolu až 3 000 kg. Tato velmi široká vedení jsou kalena, přesně broušena a jejich povrch je opatřen vrstvou povlaku Turcite-B pro vynikající odolnost proti opotřebení.



VB-1000A

Modely VB-900A a VB-1000A mají stejný vzhled

CNC vertikální obráběcí centra řady VB - technické parametry

Model	VB-610A	VB-715A		VB-825A		VB-900A	VB-1000A
Posuvy a vzdálenosti							
Posuv v ose X [mm]	1 100	1 400	1 500	1 650	1 700	1 900	2 200
Posuv v ose Y [mm]	610	715		825		900	1 000
Posuv v ose Z [mm]	610	700		700		800	800
Vzdálenost čela vřetena od stolu [mm]	150 - 760	145 - 845		145 - 845		235 - 1 035	235 - 1 035
Vzdálenost osy vřetena od stojanu [mm]	660	750		850		950	1 050
Výška stolu od podlahy [mm]	800	970		970		950	950
Stůl							
Rozměry stolu [mm]	1 300 x 600	1 650 x 700		1 900 x 800		2 100 x 860	2 400 x 960
Maximální zatížení stolu [kg]	1 100	1 500		1 800		2 200	2 700
Šířka T-drážek x počet x rozteč [mm]	18 x 5 x 100	22 x 5 x 125		22 x 6 x 125		22 x 6 x 125	22 x 6 x 160
Vřeteno							
Maximální otáčky [min ⁻¹]	4 000	8 000	4 000	8 000	4 000	4 000	4 000
Upínací kužel	7/24 č. 50	7/24 č. 40	7/24 č. 50	7/24 č. 40	7/24 č. 50	7/24 č. 50	7/24 č. 50
Výkon motoru vřetena (nepřetržitě / 30 minut) [kW]	9 / 11	11 / 15		11 / 15		15 / 18,5	15 / 18,5
Rychloposuvy							
Rychloposuv osy X [m.min ⁻¹]	15	15		15		12	12
Rychloposuv osy Y [m.min ⁻¹]	15	15		15		12	12
Rychloposuv osy Z [m.min ⁻¹]	12	12		12		10	10
Automatický zásobník nástrojů							
Typ zásobníku	bubnový s výměnnou rukou (karuselový)	bubnový s výměnnou rukou (karuselový)		bubnový s výměnnou rukou (karuselový)		bubnový s výměnnou rukou	bubnový s výměnnou rukou
Čas výměny nástroje (nástroj - nástroj) - bubnový zásobník s výměnnou rukou (karuselový zásobník) [s]	3,5 (9)	1,9 (7)	3,5 (9)	1,9 (7)	3,5 (9)	3,5 (-)	3,5 (-)
Počet míst v zásobníku - bubnový zásobník s výměnnou rukou (karuselový zásobník)	16 (24)	22 (24)	20 (24)	22 (24)	20 (24)	32, volitelně 40 (-)	32, volitelně 40 (-)
Maximální hmotnost nástroje - bubnový zásobník s výměnnou rukou (karuselový zásobník) [kg]	15 (15)	7 (6)	15 (15)	7 (6)	15 (15)	15 (-)	15 (-)
Maximální délka nástroje [mm]	300	250	300	250	300	300	300
Maximální průměr nástroje [mm]	100	80	100	80	100	127	127
Maximální průměr nástroje bez sousedních nástrojů [mm]	200	150	200	150	200	200	200
Rozměry							
Šířka stroje [mm]	3 000	4 300		4 500		5 000	5 200
Hloubka stroje [mm]	2 280	3 100		3 200		3 800	3 800
Maximální výška stroje [mm]	2 950	3 300		3 300		3 500	3 500
Hmotnost stroje [kg]	7 000	12 000		13 000		19 000	22 000

Standardní vybavení

- výměník tepla elektrické skříně
- předpjaté kuličkové šrouby
- automatický mazací systém
- plně krytování
- výkonný motor vřetena se širokým rozsahem
- vzduchové ofukování vřetena
- řemenový převod
- synchronní (pevné) závitování
- chlazení oleje vřeteníku
- šroub pro odstraňování třísek (volitelně pro VB-610)
- pneumatický systém



Automatický bubnový zásobník nástrojů s výměnnou rukou ideálně omezuje střet mezi nástroji a obrobkem na minimum. Kapacita může být volitelně zvětšena až na 48 pozic.

Volitelné vybavení

- lineární optoelektrická pravítka
- chlazení středem vřetena
- sonda pro kontrolu rozměru obrobku
- sonda pro nastavení délky a detekci zlomeného nástroje
- vynašeč třísek s nádobou
- ruční výměník palet
- 4. řízená osa - jen příprava nebo kompletní dodávka s otočným stolem
- adaptér pro chlazení středem nástroje
- vysokotlaké čerpadlo
- maximální otáčky vřetena až 8 000 min⁻¹ pro kužel č. 50, resp. až 12 000 min⁻¹ pro kužel č. 40
- ZF 2-stupňová planetová převodovka
- a další



Kompaktní praktický design s integrovaným transformátorem a chlazením oleje vřeteníku šetří půdorysnou plochu

CNC závitovací a vrtací obráběcí centra řady TV



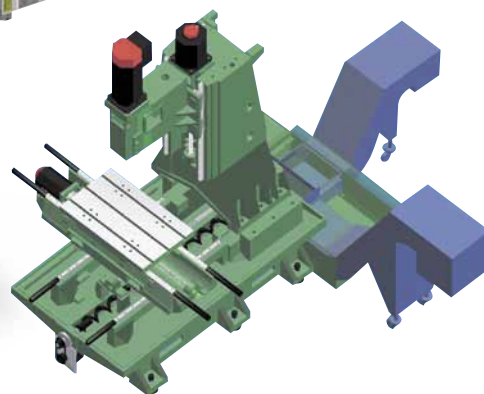
Model APC je vybaven automatickým výměníkem palet, který umožňuje výrazné zkrácení ztrátových časů během upínání obrobků. Rotační stůl je poháněn servopohonem, což zaručuje rychlost výměny palet.



TV-510Aapc



TV-510



Volitelný vynašeč třísek, objemná nádrž chladicí kapaliny a volitelný šroub pro odstraňování třísek.

CNC závitovací a vrtací obráběcí centra řady TV- technické parametry

Model	TV-510A	TV-510	TV-510Aapc
Posuvy a vzdálenosti			
Posuv v ose X [mm]	510	510	510
Posuv v ose Y [mm]	400	400	360
Posuv v ose Z [mm]	400	300	450
Vzdálenost čela vřetena od stolu [mm]	170 - 570	170 - 470	160 - 610
Vzdálenost osy vřetena od stojanu [mm]	430	430	420
Výška stolu od podlahy [mm]	850	850	800
Stůl			
Rozměry stolu [mm]	650 x 400	650 x 400	560 x 400
Maximální zatížení stolu [kg]	250 (200 při rychloposuvech 60 m.min ⁻¹)	250 (200 při rychloposuvech 60 m.min ⁻¹)	200
Šířka T-drážek x počet x rozteč [mm]	14 x 3 x 125	14 x 3 x 125	14 x 5 x 80
Vřeteno			
Maximální otáčky [min ⁻¹]	10 000 (12 000, 15 000)	10 000 (12 000, 15 000)	8 000 (10 000, 12 000)
Upínací kužel	7/24 č. 30	7/24 č. 30	7/24 č. 30
Výkon motoru vřetena (nepřetržitě / 30 minut) [kW]	3,7 / 5,5 (2,2 / 3,7)	3,7 / 5,5 (2,2 / 3,7)	3,7 / 5,5
Rychloposuvy			
Rychloposuv osy X [m.min ⁻¹]	36 (48, 60)	36 (48, 60)	48
Rychloposuv osy Y [m.min ⁻¹]	36 (48, 60)	36 (48, 60)	48
Rychloposuv osy Z [m.min ⁻¹]	48 (48, 60)	48 (48, 60)	48
Automatický zásobník nástrojů			
Typ zásobníku	bubnový s výměnnou rukou	karuselový	bubnový s výměnnou rukou
Čas výměny nástroje (nástroj - nástroj) [s]	2,2 (1,2)	2,2	2,2 (1,2)
Počet míst v zásobníku	20	14	20
Maximální hmotnost nástroje [kg]	3	3	3
Maximální délka nástroje [mm]	200	150	200
Maximální průměr nástroje [mm]	63	80	65
Maximální průměr nástroje bez sousedních nástrojů [mm]	100	80	140
Automatický výměník palet			
Typ výměníku	—	—	rotační
Čas výměny palety [s]	—	—	7
Rozměry			
Šířka stroje [mm]	1 600	1 600	2 640
Hloubka stroje [mm]	2 125	2 125	3 520
Maximální výška stroje [mm]	2 400	2 400	2 450
Hmotnost stroje [kg]	2 200	2 200	4 300

Standardní vybavení

- automatický mazací systém
- plně krytování
- výměník tepla elektrické skříně
- synchronní (pevné) závitování
- automatické ofukování držáku nástroje
- vzduchové těsnění vřetena
- trysky chlazení na vřetenu
- tříbarevné signalizační světlo (jednobarevné u TV-510Aapc)
- šroub pro odstraňování třísek (TV-510Aapc)

Volitelné vybavení

- sonda pro nastavení délky a detekci zlomeného nástroje
- šroub pro odstraňování třísek
- vynašeč třísek s nádobou
- přídavné trysky pro oplachování zadního krytu
- separátor voda/olej
- 4. řízená osa - jen příprava nebo kompletní dodávka s otočným stolem
- maximální otáčky vřetena až 15 000 min⁻¹
- chlazení oleje vřeteníku
- sonda pro kontrolu rozměru obrobku
- a další



Systém oplachování krytů napomáhá k rychlému a efektivnímu odstranění třísek (volitelné příslušenství).



Stroje mohou být vybaveny šroub pro odstraňování třísek - šroub odvádí třísky do prostoru vynašeče.



Bubnový zásobník nástrojů pro 20 pozic s výměnnou rukou zvládne výměnu už za 1,2 sekundy.

Pohodlný, jednoduchý a uživatelsky příjemný držák nástrojů (volitelně, pouze u TV-510Aapc).



No. 133, Gong 1st. Road, Taichung Industrial Park, Taichung City, Taiwan
tel.: +886 423 594 075
fax: +886 423 590 318
<http://www.feeler.com>
e-mail: sales@feeler.com



ISO 9001
ISO 14001



STRÁNSKÝ A PETRŽÍK

Stránský a Petržík, Pneumatické válce spol. s r.o.
544 72 Bílá Třemešná 388, Česká republika
tel.: +420 499 628 600
fax: +420 499 628 601
<http://www.stranskyapetrzik.cz>
<http://www.feeler-cnc.cz>
e-mail: info@stranskyapetrzik.cz