

Pneumatická chapadla se používají pro přesnou manipulaci s předměty v automatizovaných procesech. Na výběr je úhlové nebo paralelní rozevírání prstů, což umožňuje uchopovat předměty s různými tvary. Velký rozsah velikostí zaručuje použití i pro těžké předměty. Chapadla jsou standardně vybavena magnetickým pístem pro bezkontaktní snímání polohy.

Více informací najdete na našich internetových stránkách www.sappv.cz/r/2-75 nebo www.sappv.cz/r/2-75a

Pracovní tlak	0,5 MPa
Minimální tlak	0,15 MPa
Maximální tlak	0,7 MPa
Pracovní teplota	-5°C až +60°C
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch

Průměr pístu [mm]	12	16	20	25	32
Úchopná síla při 0,5 MPa [N] pro řadu MCHA při zavírání / otevírání*	5,5 / 7	12,5 / 17	24 / 32,5	48 / 62	86 / 114,5
Rozsah úhlů natočení prstů pro řadu MCHA [°]	-10 až +30				
Úchopná síla při 0,5 MPa [N] pro řadu MCHB při zavírání / otevírání*	8 / 5	24 / 18	47 / 35	75 / 60	100 / 85
Zdvih prstů pro řadu MCHB [mm]	6	8	12	14	16
Závitové přípoje	M3	M5	M5	M5	M5
Maximální frekvence uchopování [počet cyklů za minutu]	180				
Maximální délka prstu chapadla [mm]	30	40	60	70	85

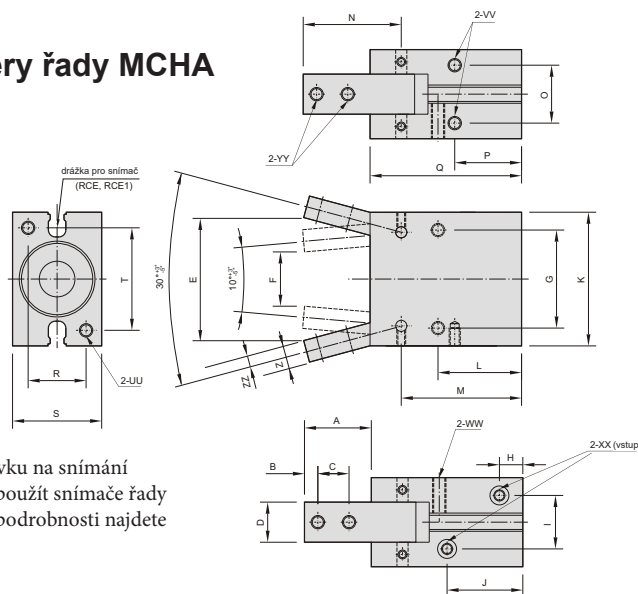
*) Při délce prstu 30 mm

Objednací kódy

P MCHA 20

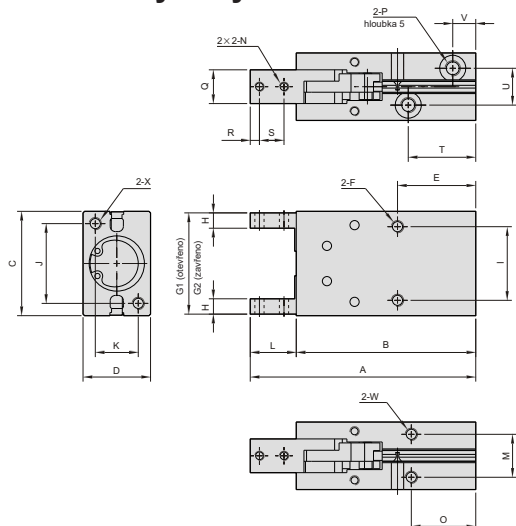
Typ chapadla		Průměr pístu	
MCHA	úhlové	12	12 mm
		16	16 mm
		20	20 mm
		25	25 mm
MCHB	paralelní	32	32 mm

Rozměry řady MCHA



i V případě požadavku na snímání polohy, je možné použít snímače řady RCE/RPE/RNE - podrobnosti najdete na straně 3-8

Rozměry řady MCHB



Tabulka rozměrů pro řadu MCHA

Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	UU	VV	WW	XX	YY	Z	ZZ
12	15,4	3	6	7	26,3	9	20	7,5	10,2	23,5	28	20	32,9	21,5	10,2	16	39	10	16	22	M3	M3	M3	M3	M3	5	2,5
16	17,5	3	8	9	31,1	14	24	7,5	12	22	34	22,5	35	25	14	18	42,5	14	22	26	M4	M4	M4	M5	M3	6	3
20	22	4	10	12	40,1	18	30	8	13	25	45	25	39,5	32,5	16	19	50	16	26	35	M5	M5	M5	M5	M4	7	3,5
25	26	5	12	14	47,9	21	36	8,5	18	28	52	28,5	45,5	38,5	20	21,5	58	20	32	40	M6	M6	M6	M5	M5	9	4
32	30	6	14	18	55,1	24	44	10,5	24	34	60	37,5	54	44	26	30	68	26	40	46	M6	M6	M6	M5	M6	10	5

Tabulka rozměrů pro řadu MCHB

Ø	A	B	C	D	E	F	G1	G2	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
12	63,5	50,5	28	16	20	M3 hl.5	27	21	4	18	17	10	13	10	M3	16	M3	7	3	6	23	10,2	7,5	M3 hl.5	M3 hl.5
16	73,5	58,5	34	22	25,5	M4 hl.11	33	25	5	24	26	14	15	14	M3	21	M5	11	3	8	22	12	7,5	M4 hl.7	M4 hl.7
20	88,5	69,5	45	26	25	M5 hl.8	44	32	6	30	35	16	19	16	M4	19	M5	12	4	10	26	13	8	M5 hl.8	M5 hl.8
25	102,5	78,5	52	32	28	M6 hl.10	51	37	8	36	40	20	24	20	M5	22	M5	14	5	12	29	18	8,5	M6 hl.10	M6 hl.10
32	120,5	90,5	60	40	34	M6 hl.10	59	43	10	44	46	24	30	26	M6	26	M5	20	7	15	35	24	10,5	M6 hl.10	M6 hl.10