

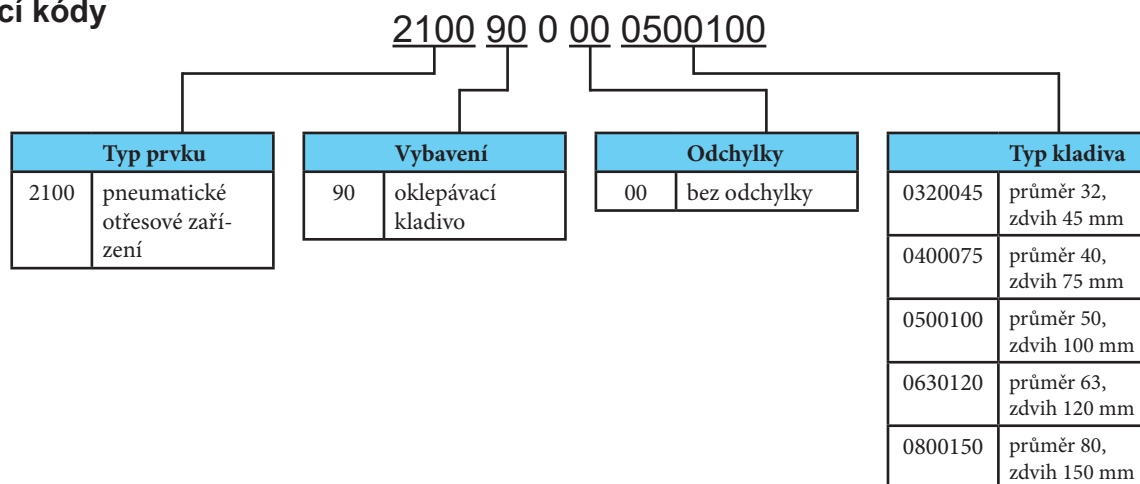


Pneumatické oklepávací kladivo lze použít pro oklepávání potrubí, ve kterém ulpívá sypký materiál. Oproti kuličkovému vibrátoru je vhodné použít kladivo, pokud se materiál při intenzivním setřásání ještě více zhutňuje. V těchto případech se osvědčují jednotlivé otřesy potrubí kladivem. Oklepávací kladivo se ovládá stejně jako dvojčinný válec. Od průměru pístu 50 mm včetně, mají kladiva seřiditelné tlumení v koncové poloze při zpětném pohybu pístu.

Pracovní tlak	0,6 MPa
Minimální tlak	0,2 MPa
Maximální tlak	1,0 MPa
Pracovní teplota	-20°C až +80°C
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch

Typ	OK32	OK40	OK50	OK63	OK80
Průměr pístu [mm]	32	40	50	63	80
Zdvih [mm]	45	75	100	120	150
Hmotnost pístu [kg]	0,2	0,4	1	2,3	4
Doporučená světlost připojení [mm]	8	8	10	10	10
Doporučený průtok [Nl/min]	900	900	1600	1600	2200
Impuls síly [Ns]	1,7	3,5	8	15	30
Kinetická energie [Nm]	7	14	32	60	100

## Objednací kódy



## Poznámky k instalaci a provozu

Upevňovací šrouby doporučujeme fixovat pomocí lepidla Loctite 242E nebo podobným.

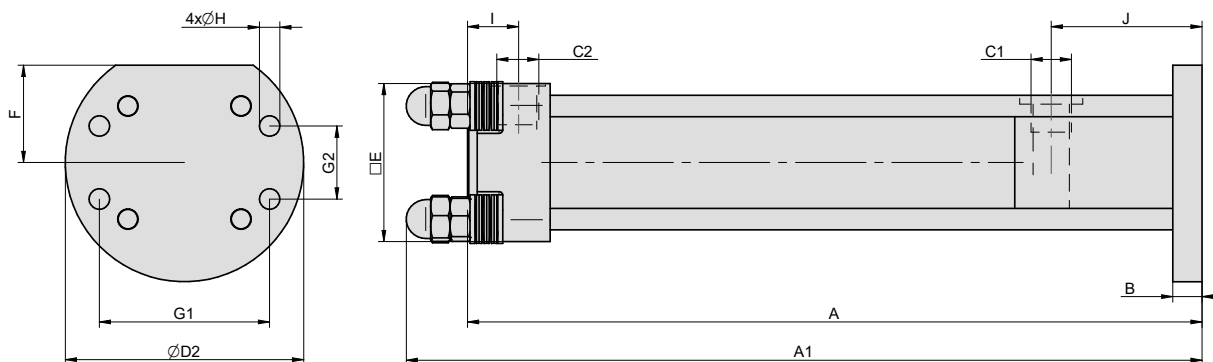
Správné utažení upevňovacích šroubů je nutné pravidelně kontrolovat, aby nedošlo k jejich uvolnění.

Na výfuk při úderu doporučujeme namontovat rychloodvzdušňovací ventil, aby se snižovala účinnost kladiva

## Provedení / materiály

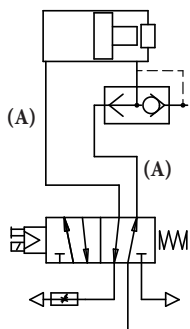
- příruba: pozinkovaná ocel
- víko: hliníkový odlitek
- těleso: tažená duralová trubka, eloxovaná
- píst: ocel

**Rozměry**



Ø	A	A1	B	C1	C2	D2	E	F	G1	G2	H	I	J
32	186	-	8	G1/4"	G1/4"	69	48	28	50	18	6,4	26	40
40	228	-	10	G1/4"	G1/4"	72	55	30	55	20	6,4	24	44
50	302	327	12	G3/8"	G3/8"	98	65	40	70	30	8,4	21	62
63	352	377	15	G3/8"	G3/8"	119	75	45	85	40	10,5	20	58
80	388	422	20	G3/8"	G3/8"	138	95	55	100	50	13	20	58

**Doporučené zapojení**



Pro ovládání oklepávacího kladiva je vhodné použít rozvaděč 5/2. Rozvaděč by měl být umístěn co nejbližší oklepávacímu kladivu, ale doporučujeme jej upevnit tak, aby se na něj nepřenášely otřesy způsobené údery kladiva. Na čelo kladiva s přírubou doporučujeme použít rychloodvzdušňovací ventil (namontovaný rovnoběžně s osou kladiva, aby se na rychloodvzdušňovací ventil s tlumičem hluku nepřenášely rázy), aby nedocházelo k utlumení intenzity rázu. Při návratu pístu je vhodné umístit na výstup z rozvaděče tlumič hluku se škrncem, aby bylo možné seřídit rychlost návratu kladiva do výchozí polohy tak, aby při tomto pohybu nevznikaly rázy.

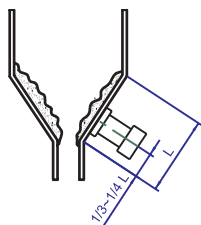


**Pozor: oklepávací kladivo je konstruováno pro vytváření rázů pouze pohybem pístu směrem k čelu s přírubou! V žádném případě nedovolte, aby rázy vznikaly i pohybem pístu do výchozí polohy! Mohlo by tak dojít k trvalému poškození víka kladiva!**

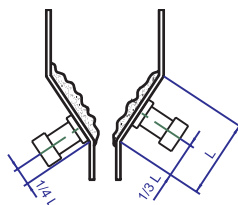
(A) Volbu délky a průměru uvedených částí obvodu doporučujeme konzultovat s naším technickým oddělením.

**Příklady montáže**

Instalace jednoho kladiva na násypku



Instalace dvou kladiv na násypku (vzdálenosti kladiv od okraje by měly být různé)



Instalace jednoho kladiva na potrubí

